

# DES PIÈCES MOULÉES EN FONTE CONÇUES AVEC LE CLIENT

Co-conception et fabrication de pièces techniques en fonte GJS ou GJL, en fontes alliées

Pour tous secteurs d'activité, le ferroviaire, l'agroalimentaire, les poids lourds, le machinisme agricole, etc.

Productions de petites et moyennes séries, brutes ou usinées, avec ou sans traitement de surface, assemblage

Présent au SIFER - Stand 1/450-B

## CONTACT

### Nicolas PLOMHAUSE

Chemin Clastrois - BP 295  
02106 Saint-Quentin  
Tél. : 03 23 50 69 69  
Mail : commercial@sifontes.com  
Web : www.sifontes.com

Spécialiste de la pièce moulée en fonte, la fonderie SIF (Société Industrielle des Fontes), basée dans l'Aisne, s'attache depuis 85 ans à répondre aux besoins des marchés ferroviaires (sa principale activité) et à anticiper leurs exigences.

## ROBOTISATION, NUANCES INNOVANTES...

"Avec une capacité totale d'atelier de 2 500 tonnes par an (sur la base d'une équipe), SIF dispose de chantiers de moulage automatisés de 800 x 600 mm qui permettent de fabriquer, en petites et moyennes séries, des pièces en fonte à graphite sphéroïdal (GJS), à graphite lamellaire (GJL) ou en fontes alliées, de quelques dizaines de grammes à 80 kg", explique Catherine Zeimett, P-DG.

Toujours à la pointe de la technologie, l'entreprise investit massivement dans son outil de production. "SIF s'est dotée de deux cellules robotisées pour l'ébarbage, ainsi que d'un scanner de mesure 3D qui, utilisé en partenariat avec les bureaux d'études de nos clients, permet un travail de codesign ou de redesign des pièces", précise-t-elle.

En outre, la ligne de refroidissement du chantier de moulage va être agrandie cet été.

L'innovation est un autre point fort de l'entreprise, avec notamment la mise au point de nouvelles nuances. Comme le souligne Catherine Zeimett : "un important programme de recherches nous a permis d'élaborer des nuances de fontes capables de concurrencer certains



Chantier de moulage sable  
800 x 600 mm ± 250.

## DES NOUVELLES NUANCES

- Fontes alliées (résistance à l'abrasion et à la corrosion)
- Fontes à haut silicium GJS 500-14 et GJS 600-10
- Fontes à très basses températures (- 50 °C)

aciers, à moindre coût et avec une meilleure usinabilité, ainsi que des fontes affichant d'excellentes caractéristiques à basses températures (jusqu'à - 50 °C)".

Dans un esprit de diversification, SIF a également mis au point des fontes alliées. ■